

Государственное профессиональное образовательное учреждение
Ярославской области Ярославский кадетский колледж

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА СРЕДНЕГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ**

по профессии

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))**

Квалификация:	- сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; -сварщик частично механизированной сварки плавлением; -сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе
Нормативный срок обучения:	2 года 10 месяцев
На базе:	основного общего образования
Профиль получаемого профессионального образования:	технический

Ярославль, 2018

УТВЕРЖДАЮ
Директор колледжа


А.С. Кораблёв 29 . 08 . 2018г.
_____ . 20 г.
_____ . 20 г.

**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ**
по профессии
**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))**

СОГЛАСОВАНО: эксперт от работодателя


_____ (полное наименование организации)

29 . 08 . 2018 г.  _____
занимаемая должность подпись



Организация-разработчик: ГПОУ ЯО Ярославский кадетский колледж

Профессиональное сообщество в лице: 
_____ полное наименование организации

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. № 50.

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Общие положения	4
1.1	Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих	4
1.2	Нормативный срок освоения программы	4
2.	Общая характеристика образовательной программы	5
2.1	Область и объекты профессиональной деятельности	5
2.2	Виды профессиональной деятельности выпускника и планируемые результаты обучения (общие и профессиональные компетенции)	5
2.3	Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям	7
3.	Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса	8
3.1	Учебный план	8
3.2	Календарный учебный график	9
3.3	Рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, программы учебных и производственных практик	9
4.	Условия реализации образовательной программы	11
4.1	Требования к квалификации преподавателей, мастеров производственного обучения, представителей профильных организаций, обеспечивающих реализацию образовательного процесса	11
4.2	Требования к материально-техническим условиям	11
4.3	Требованиям к информационным и учебно-методическим условиям	12
4.4	Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы	12
5.	Оценка результатов освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих	14
5.1	Текущий контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций	14
5.2	Промежуточная аттестация	14
5.3	Государственная итоговая аттестация	15
	Приложение 1 Учебный план	
	Приложение 2 Календарный учебный график	
	Приложение 3 Программы дисциплин, профессиональных модулей, учебных и производственных практик	

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. *Нормативно-правовые основания разработки основной образовательной программы среднего профессионального образования (далее – ООП СПО)*

ООП СПО определяет объем и содержание образования, планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности по реализации образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Нормативную правовую основу разработки ООП СПО составляют:

- федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по профессии (специальности) среднего профессионального образования (СПО) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. №50, Зарегистрировано в Минюсте РФ 24 февраля 2016 г. Регистрационный № 41197);
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464);
- Порядок приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. приказом Минобрнауки России от 23 января 2014 г. № 36);
- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования утв. приказом Минобрнауки России от 18.07.2013 № 291);
- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. Приказом Минобрнауки России от 16.08.2013 №968).
- Примерная ООП СПО разработана с учетом профессионального стандарта: «Сварщик» утвержденного приказом Минтруда России от 28.11.2013 №701н (Зарегистрирован в Минюсте России 13.02.2014 №31301).

1.2. *Нормативный срок освоения программы*

Нормативный срок освоения программы базовой подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) при очной форме обучения на базе основного общего образования составляет **2 года 10 месяцев**.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

Область профессиональной деятельности выпускника: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- ✓ технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- ✓ сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- ✓ детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- ✓ конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.2. Требования к результатам освоения образовательной программы

Общие компетенции

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Виды деятельности и профессиональные компетенции

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и

	осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
ВД 2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ВД 3	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе.
ПК 3.1.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.
ВД 4	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.
ПК 4.1.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.2.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

2.3 Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям

N п/п	Название профессии / сочетаний квалификаций	Компетенции	Индекс модулей
1	2	3	4
1.	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	ОК 1 - ОК 6	ОП.00
		ПК 1.1 - 1.9	ПМ.01
		ПК 2.1 - 2.4	ПМ.02
2.	Сварщик частично механизированной сварки плавлением	ОК 1 - ОК 6	ОП.00
		ПК 1.1 - 1.9	ПМ.01
		ПК 4.1 - 4.3	ПМ.04
3.	Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	ОК 1 - ОК 6	ОП.00
		ПК 1.1 - 1.9	ПМ.01
		ПК 3.1 - 3.3	ПМ.03

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

3.1 Учебный план

Учебный план определяет следующие характеристики ППКРС по профессии:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- распределение по годам обучения и семестрам различных форм промежуточной аттестации по учебным дисциплинам, профессиональным модулям и их составляющим (междисциплинарным курсам, учебной и производственной практике);
- объемы учебной нагрузки по видам учебных занятий, по учебным дисциплинам, профессиональным модулям и их составляющим;
- формы государственной (итоговой) аттестации, объемы времени, отведенные на подготовку и защиту выпускной квалификационной работы в рамках ГИА;
- объем каникул по годам обучения.

Максимальный объем учебной нагрузки составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы. Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Учебная деятельность обучающихся предусматривает учебные занятия (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), самостоятельную внеаудиторную работу, выполнение курсового проекта (работы) (при освоении программ подготовки специалистов среднего звена), практику, а также другие виды учебной деятельности, определенные учебным планом.

Учебный процесс организован в режиме пятидневной учебной недели, занятия группируются парами. Учебный план на бумажном носителе представлен в Приложении 1.

ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) на базе основного общего образования предполагает изучение следующих учебных циклов:

- 1) общеобразовательного;
- 2) общепрофессионального;
- 3) профессионального,

и разделов:

- 1) физическая культура;
- 2) учебная практика;
- 3) производственная практика;
- 4) промежуточная аттестация;

5) государственная итоговая аттестация.

Общеобразовательный и общепрофессиональный цикл состоит только из дисциплин. Профессиональный цикл состоит из профессиональных модулей (ПМ) в соответствии с основными видами деятельности. В состав каждого ПМ входят несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимся профессиональных модулей проводятся учебная и производственная практика. Обязательная часть общепрофессионального цикла базовой подготовки предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: «Безопасность жизнедеятельности», «Физическая культура» - 42 часа.

Вариативная часть в общем количестве 216 часов распределена следующим образом:

1) общепрофессиональные дисциплины: добавлено 18 часов на изучение профильных дисциплин (ОП 03 – 14 часов, ОП 04 – 6 часов), в рамках которых формируются профессиональные компетенции, необходимые для последующего освоения профессиональных модулей. Также введена дисциплина Охрана труда в объеме 34 часов, что детерминировано спецификой работы по данной профессии на производстве.

2) 164 часа добавлено на освоение профессиональных модулей с целью формирования профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО и профессионального стандарта по профессии Сварщик.

3.2 Календарный учебный график

В календарном учебном графике указывается последовательность реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), включая теоретическое обучение, практики, промежуточную и итоговую аттестации, каникулы. Календарный учебный график приведен в Приложении 2.

4.3 Рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, программы учебных и производственных (по профилю специальности) практик

Рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, программы учебных и производственных практик разработаны в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) преподавателями дисциплин профессионального цикла и общеобразовательных дисциплин, рассмотрены и согласованы на заседаниях методических комиссий, утверждены директором.

Перечень рабочих программ дисциплин, профессиональных модулей, программы учебных и производственных (по профилю специальности) практик 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Индекс по учебному плану	Наименование
ОБД 1	Русский язык
ОБД 2	Литература
ОБД 3	Иностранный язык

ОБД 4	История
ОБД 5	Обществознание (включая экономику и право)
ОБД 5.01	Обществознание
ОБД 5.02	Экономика
ОБД 5.03	Право
ОБД 6	Химия
ОБД 7	Биология
ОБД 8	Физическая культура
ОБД 9	Основы безопасности жизнедеятельности
ОБД 10	Астрономия
ОДП 11	Математика
ОДП 12	Физика
ОДП 13	Информатика и ИКТ
ОДД 14	Эффективное поведение на рынке труда
ОДД 15	Экологическая безопасность/экология края
ОДД 16	Физика на транспорте/прикладная физика
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Допуски и технические измерения
ОП.06	Основы экономики
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности
ОП.08	Охрана труда (вар.)
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных соединений
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) неплавящимся электродом в защитном газе
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ФК	Физическая культура
Программы учебных и производственных практик	
УП.01.01	Выполнение слесарных и подготовительно-сварочных работ
ПП.01.01	Выполнение слесарных и подготовительно-сварочных работ
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
УП.03	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
ПП.03	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
УП.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

4.1. *Требования к квалификации преподавателей, мастеров производственного обучения, представителей профильных организаций, обеспечивающих реализацию образовательного процесса*

4.1.1. Требования к образованию педагогических работников, освоению ими дополнительных профессиональных программ

Реализация ППКРС обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения обладают знаниями и умениями, соответствующими профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Преподаватели и мастера производственного обучения проходят обучение по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях, не реже 1 раза в 3 года.

4.1.2. Требования к опыту работы в области профессиональной деятельности, соответствующей направленности образовательной программы.

Не менее 75% преподавателей и мастеров производственного обучения имеют практический опыт работы по профилю преподаваемых дисциплин.

4.2. *Требования к материально-техническим условиям*

4.2.1. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских, тренажеров, тренажерных комплексов и др., обеспечивающих проведение всех предусмотренных образовательной программой видов занятий, практических и лабораторных работ, учебной практики, выполнение курсовых работ (проектов), выпускной квалификационной работы

Номер	Наименование кабинета/лаборатории/мастерской
Кабинеты	
57	технической графики
21	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
47	теоретических основ сварки и резки металлов
Лаборатории	
57	материаловедения
25	электротехники и сварочного оборудования
47	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
Мастерские	
	слесарная
	сварочная для сварки металлов
Полигоны	
	сварочный
Спортивный комплекс	
	спортивный зал
	спортивная площадка с элементами полосы препятствий
	тренажерный зал
	лыжная база

Залы	
	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
	актовый зал

4.2.2. Требования к оснащенности баз практик

Базы практик оснащены необходимым оборудованием для выполнения всех видов деятельности, предусмотренными ФГОС СПО.

4.3. Требования к информационным и учебно-методическим условиям

4.3.1. Требования к информационно-коммуникационным ресурсам, соответствующим заявленным в программе результатам подготовки выпускников.

Реализация ППКРС обеспечивается доступом каждого обучающегося к библиотечным фондам ГПОУ ЯО Ярославского кадетского колледжа, сформированным в соответствии с перечнем дисциплин (модулей) ППКРС. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к информационно-телекоммуникационной сети "Интернет" (далее - сеть Интернет) в читальном зале библиотеки колледжа.

4.3.2. Требования обеспеченности каждого обучающегося современными учебными, учебно-методическими, печатными и/или электронными изданиями, учебно-методической документацией и материалами.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным и(или) электронным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным и(или) электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу.

4.3.3. Требования к фонду дополнительной литературы, в том числе к официальным справочно-библиографическим и периодическим изданиям, отечественным и зарубежным журналам.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и(или) электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждых 100 обучающихся.

4.4. *Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы* осуществляются в соответствии с Методикой определения нормативных затрат на оказание государственных услуг по реализации образовательных программ среднего профессионального образования по профессиям (специальностям) и укрупненным группам профессий (специальностей), утвержденной Минобрнауки России 27 ноября 2015 г. № АП-114/18вн.

Нормативные затраты на оказание государственных услуг в сфере образования по реализации настоящей образовательной программы включают в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного

обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

5 ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

В соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013г. №464 оценка качества освоения обучающимися программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

5.1. Текущий контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям (текущая и промежуточная аттестация) по каждому профессиональному модулю созданы и утверждены фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий или в режиме тренировочного тестирования. Формы текущего контроля успеваемости: устный, письменный, тестовый контроль знаний, защита лабораторных и практических работ, экспертная оценка работ, рейтинговая и/или накопительная система оценивания. Оценка качества подготовки студентов осуществляется по двум основным направлениям: оценка уровня освоения дисциплин и МДК - по 5-ти бальной системе оценивания и оценка освоения компетенций и видов профессиональной деятельности - по бинарной системе.

5.2. Промежуточная аттестация

Формы и процедуры промежуточного контроля успеваемости разрабатываются преподавателями и доводятся до сведения студентов в течение первых двух месяцев от начала обучения. Выбор форм проведения промежуточной аттестации зависит от объема часов на изучение дисциплины или МДК и их значимости для освоения компетенций. В качестве основных форм проведения промежуточной аттестации используются - квалификационный экзамен по итогам освоения профессионального модуля, экзамен, дифференцированный

зачет, зачет. Промежуточная аттестация обучающихся проводится концентрировано, по завершению семестра или рассредоточено, по завершению изучения МДК или дисциплины, если сессия отсутствует. Количество экзаменов и зачетов в течение учебного года соответствует требованиям ФГОС СПО: экзаменов не более 8, зачетов не более 10.

	1 курс	2 курс	3 курс
кол-во экзаменов	1	3	3
кол-во зачетов (дифзачетов) ¹	8	10	10

5.3. Государственная итоговая аттестация

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Программой и Положением о ГИА, утвержденным директором колледжа. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение студентами компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В качестве государственной итоговой аттестации предусмотрена защита выпускной квалификационной работы, которая включает выпускную практическую квалификационную работу и письменную экзаменационную работу. Тематика выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. На подготовку, выполнение и защиту выпускной квалификационной работы отводится - 2 недели.

¹ Количество зачетов и дифзачетов указано без учета зачетов по Физической культуре.