



Департамент образования Ярославской области Государственное профессиональное
образовательное учреждение Ярославской области
Ярославский кадетский колледж





ПРОГРАММА

государственной итоговой аттестации выпускников ГПОУ ЯО
Ярославского кадетского колледжа

профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))

СОГЛАСОВАНО
Председатель ГЭК

 /Шаркунов В.В.
главный сварщик филиала
ОАО «Мостостройиндустрия» завод № 50

СОГЛАСОВАНО
на заседании педагогического совета
протокол от 28.12.2022 № 3
Секретарь  /Э.А. Легкова

Ярославль, 2022 г.

Программа государственной итоговой аттестации (далее - ГИА) разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной дуговой и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Минобрнауки России от 29 января 2016 г. N 50, и Положения о государственной итоговой аттестации ГПОУ ЯО Ярославского кадетского колледжа.

Организация-разработчик: ГПОУ ЯО Ярославский кадетский колледж

Разработчики:

Семёнова К.С., заместитель директора по УПР

Тесля Е.В., преподаватель 1 квалификационной категории,

Якимова М.А., старший мастер

СОДЕРЖАНИЕ

1. Пояснительная записка	11
2. Структура и содержание государственной итоговой аттестации	14
2.1 Вид проведения государственной итоговой аттестации:	14
2.2. Содержание государственной итоговой аттестации.....	14
2.2.1 Письменная экзаменационная работа:	14
2.2.2 Выпускная практическая квалификационная работа	15
2.3 Требования к оформлению ВКР	17
2.4 Условия подготовки к государственной итоговой аттестации.....	17
2.5 Защита выпускных квалификационных работ.	19
3. Условия реализации программы государственной итоговой аттестации.....	20
3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению при выполнении выпускной квалификационной работы	20
3.2 Информационное обеспечение ГИА	20
3.3 Кадровое обеспечение ГИА	20
3.4 Порядок проведения государственной итоговой аттестации для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья	20
4. Оценка результатов государственной итоговой аттестации	22

1. Пояснительная записка

Программа государственной итоговой аттестации выпускников ГПОУ ЯО Ярославского кадетского колледжа по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработана в соответствии с:

- ✓ Федеральным законом № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- ✓ Приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013г. № 968 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (с учетом последующих изменений);
- ✓ Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденным приказом Минобрнауки России от 29 января 2016 г. N 50;
- ✓ Положением о государственной итоговой аттестации ГПОУ ЯО Ярославского кадетского колледжа.

В программе государственной итоговой аттестации определены:

- цели и задачи государственной итоговой аттестации;
- структура и содержание государственной итоговой аттестации;
- процедура организации государственной итоговой аттестации;
- процедура проведения государственной итоговой аттестации;
- требования к материально-техническому обеспечению государственной итоговой аттестации;
- оценка результатов государственной итоговой аттестации;
- порядок подачи и рассмотрения апелляций.

Целью государственной итоговой аттестации является установление степени готовности студентов к самостоятельной деятельности, сформированности профессиональных компетенций в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Главной задачей по реализации требований федерального государственного образовательного стандарта является реализация практической направленности подготовки специалистов со средним профессиональным образованием. Видом государственной итоговой аттестации выпускников профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) является выпускная практическая квалификационная работа (ВКР), включающая в себя выполнение выпускной практической работы и письменной экзаменационной работы. Этот вид испытаний позволяет наиболее полно проверить освоенность выпускником профессиональных компетенций, готовность выпускника к выполнению видов деятельности, предусмотренных ФГОС СПО.

В программе итоговой аттестации разработана тематика ВКР, отвечающая следующим требованиям: овладение общими и профессиональными компетенциями, комплексность, реальность, актуальность, уровень современности используемых средств.

Требования к выпускной квалификационной работе по профессии доводятся до студентов в процессе изучения общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей. Студентов знакомят с содержанием, методикой выполнения выпускной квалификационной работы и критериями оценки результатов защиты за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации. К государственной итоговой аттестации допускаются студенты, выполнившие все требования основной профессиональной образовательной программы и успешно прошедшие промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные учебным планом.

Программа государственной итоговой аттестации является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в части освоения видов профессиональной деятельности (ВПД) профессии:

Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;

Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе;

Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;

ВПД 1 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

ВПД 2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

ВПД 3 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе.

ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.

ВПД 4 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

а также соответствующих общих компетенций (ОК):

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Количество часов, отводимое на государственную итоговую аттестацию:

всего – 3 недели (отводятся на выполнение письменной экзаменационной работы).

Выполнение выпускной практической квалификационной работы проводится в рамках производственной практики.

В Программе государственной итоговой аттестации определены:

- материалы по содержанию итоговой аттестации;
- сроки проведения государственной итоговой аттестации;
- условия подготовки и процедуры проведения государственной итоговой аттестации;
- критерии оценки уровня качества подготовки выпускника.

2. Структура и содержание государственной итоговой аттестации

2.1 Вид проведения государственной итоговой аттестации:

Вид – выпускная квалификационная работа.

Форма – защита письменной экзаменационной работы, выполнение выпускной практической квалификационной работы.

2.2. Содержание государственной итоговой аттестации

2.2.1 Письменная экзаменационная работа:

Письменная экзаменационная работа является самостоятельной работой обучающегося на заключительном этапе обучения.

Письменная экзаменационная работа должна соответствовать содержанию производственной практики по профессии, а также объему знаний, умений и практического опыта, предусмотренных ФГОС по данной профессии.

Письменная экзаменационная работа должна содержать описание разработанного технологического процесса выполнения практической квалификационной работы и краткое описание используемого оборудования, а также параметров и режимов ведения производственного процесса.

Темы письменных экзаменационных работ разрабатывается преподавателями колледжа при участии мастеров производственного обучения и утверждаются директором колледжа.

Студенту предоставляется право выбора темы письменной экзаменационной работы, в том числе предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения. При этом тематика письменной экзаменационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования. Темы письменных экзаменационных работ должны отвечать современным требованиям техники и технологиям. Закрепление за студентами тем письменных экзаменационных работ, назначение руководителей и при необходимости консультантов осуществляется приказом.

№ пп	Примерная тематика письменных экзаменационных работ
1.	Сварка листовых конструкций на примере сборки и сварки бака для воды на улице.
2.	Сварка низкоуглеродистых сталей на примере сборки и сварки ящика под инструменты
3.	Сварка толстолистового металла на примере сборки и сварки таврового соединения
4.	Сварка протяженных швов на примере сборки и сварки листового настила
5.	Сварка низколегированных сталей на примере сборки и сварки кронштейна
6.	Сварка решетчатых конструкций на примере сборки и сварки узла стропильной фермы.
7.	Сварка трубопровода на примере сборки и сварки перехода трубы с диаметра на диаметр
8.	Сварка трубопроводов на примере сборки и сварки стыкового соединения труб поворотным способом диаметр 100 мм
9.	Сварка трубопровода на примере сборки и сварки стыкового соединения труб неповоротным способом диаметр 500 мм

10.	Сварка решетчатых конструкций на примере сборки и сварки коробчатых балок
11.	Сварка чугуна на примере ремонтной сварки трещины в станинах из серого чугуна
12.	Сварка низкоуглеродистых сталей на примере ремонтной сварки трубопровода холодной воды (с козырьком)
13.	Сварка трубных конструкций на примере сборки и сварки регистра отопления
14.	Сварка решетчатых конструкций на примере сборки и сварки двутавровых балок
15.	Сварка теплоустойчивых сталей на примере сборки и сварки стыкового соединения труб
16.	Сварка трубных конструкций на примере сборки и сварки радиатора
17.	Сварка тонколистового металла на примере сборки и сварки трубного соединения (тройник)
18.	Сварка алюминиевых сплавов на примере сборки и сварки бака под бензин

2.2.2 Выпускная практическая квалификационная работа

Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, должности служащего, предусмотренного ФГОС.

Выпускная практическая квалификационная работа должна соответствовать требованиям к уровню профессиональной подготовки выпускника, предусмотренному квалификационной характеристикой по профессии.

Для проведения выпускных практических квалификационных работ необходимо подготовить следующие документы:

- перечень выпускных практических квалификационных работ;
- наряд на выполнение выпускных практических квалификационных работ;
- производственная характеристика.

Выпускная практическая квалификационная работа выполняется студентами на местах прохождения производственной практики или на полигонах колледжа как самостоятельный этап государственной итоговой аттестации, предшествующей защите письменной экзаменационной работы. Выполненная выпускная практическая квалификационная работа оценивается по следующим показателям:

- овладение приемами работ;
- соблюдение технических и технологических требований к качеству производимых работ;
- выполнение установленных норм времени (выработки);
- умелое пользование оборудованием, инструментами, приспособлениями;
- соблюдение требований безопасности труда и организации рабочего места.

Тематика выпускных практических квалификационных работ по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация Сварщик частично механизированной сварки плавлением,
3 разряд

№ п/п	Наименование работ
1	Сварка узла углового соединения трубного элемента с плоским элементом во всех пространственных положениях, кроме потолочного
2	Сварка узла стыкового сварного соединения двух плоских элементов (пластин) во всех пространственных положениях, кроме потолочного

3	Сварка узла нахлесточного соединения двух плоских элементов во всех пространственных положениях, кроме потолочного
4	Сварка таврового соединения двух плоских элементов во всех пространственных положениях, кроме потолочного
5	Сварка узла торцового соединения во всех пространственных положениях, кроме потолочного
6	Сварка узла стыкового соединения двух трубных элементов (поворотный стык трубы)
7	Шестерни – наплавка зубьев
8	Валы машин – наплавка шеек

Квалификация Сварщик частично механизированной сварки плавлением, 4 разряд

№ п/п	Наименование работ
1	Сварка узла стыкового соединения двух трубных элементов (не поворотный стык трубы)
2	Сварка узла углового соединения трубного элемента с плоским элементом во всех пространственных положениях.

Квалификация Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 3 разряд

№ п/п	Наименование работ
1.	Выполнение сборки и РД угловых швов пластин длиной 350-400 мм из углеродистой или конструкционной стали толщиной 6-8 мм в нижнем положении.
2.	Выполнение сборки и РД угловых швов пластин длиной 350-400 мм из углеродистой или конструкционной стали толщиной 6-8 мм в вертикальном положении.
3.	Выполнение сборки и РД угловых швов пластин длиной 350-400 мм из углеродистой или конструкционной стали толщиной 6-8 мм в горизонтальном положении.
4.	Выполнение сборки и РД стыковых швов пластин длиной 350-400 мм из углеродистой или конструкционной стали толщиной 6-8 мм в нижнем положении.
5.	Выполнение сборки и РД стыковых швов пластин длиной 350-400 мм из углеродистой или конструкционной стали толщиной 6-8 мм в вертикальном положении.
6.	Выполнение сборки и РД стыковых швов пластин длиной 350-400 мм из углеродистой или конструкционной стали толщиной 6-8 мм в горизонтальном положении.
7.	Выполнение РД наплавки пластин длиной 350-400 мм из углеродистой или конструкционной стали толщиной 6-8 мм.
8.	Выполнение РД резки пластин длиной 350-400 мм из углеродистой или конструкционной стали толщиной 6-8 мм.

Квалификация Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 4 разряд

№	Наименование работ
1.	Сварка стыкового соединения труб Ø40.
2.	Сварка углового соединения труб Ø40.
3.	Сварка нахлесточного соединения труб Ø40 и Ø30

Квалификация Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, 3 и 4 разряды

№	Наименование работ
1.	Выполнить сварку таврового соединения пластин в соответствии с заданными параметрами
2.	Выполнить сварку стыкового шва труб в соответствии с заданными параметрами
3.	Выполнить ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе деталей конструкции согласно инструкции, произвести зачистку сварных швов

2.3 Требования к оформлению ВКР

Общие требования к выпускным квалификационным работам по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной дуговой и частично механизированной сварки (наплавки)) представлены в Методических указаниях по выполнению письменной экзаменационной работы по программам подготовки квалифицированных рабочих и служащих.

2.4 Условия подготовки к государственной итоговой аттестации

При подготовке к ГИА обучающимся оказываются консультации руководителями от образовательного учреждения, назначенными приказом директора. Во время подготовки обучающимся должен быть предоставлен доступ в Интернет.

Требования к учебно-методической документации: наличие рекомендаций к выполнению выпускных квалификационных работ.

Процедура подготовки к государственной итоговой аттестации включает следующие организационные меры:

№	Мероприятия	Сроки	Ответственные
1	Определение общей тематики письменных экзаменационных работ	Ноябрь	Методическая комиссия преподавателей проф. цикла
2	Подбор руководителей ВКР, состава ГЭК	Сентябрь-ноябрь	зам. директора по УПР
3	Подготовка проекта приказа об утверждении тематики ВКР	Декабрь	Зам. директора по УПР, руководители ВКР
4	Подготовка и оформление бланков заданий на ВКР	Январь	Зам. директора по УПР, руководители ВКР
5	Составление графика проведения консультаций	Январь	руководители ВКР
6	Размещение информации на сайте и информационных стендах колледжа	Март	руководители ВКР
7	Проведение заседания педагогического совета о допуске выпускников к ГИА	Май	Зам. директора по УПР
8	Подготовка проекта приказа об организации ГИА (допуске студентов к ГИА, составе экспертов, сроках проведения этапов ГИА)	Май	Зам. директора по УПР
9	Организация консультаций по выполнению письменных экзаменационных работ	Январь-май	руководители ВКР
10	Контроль за ходом выполнения письменных экзаменационных работ студентами	Апрель-июнь	Зам. директора по УПР, руководители ВКР,

			кураторы групп
11	Организация заседаний ГЭК Подготовка аудитории и документов, представляемых на заседаниях ГЭК	Июнь	Зам. директора по УПР, секретарь ГЭК

2.5 Защита выпускных квалификационных работ.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план (статья 59 «Итоговая аттестация» Федерального закона РФ № 273 «Об образовании в Российской Федерации»). Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

Допуск выпускника к защите ВКР на заседании государственной экзаменационной комиссии осуществляется путем издания приказа по колледжу. Защита ВКР проводится на открытых заседаниях Государственной экзаменационной комиссии (ГЭК) по специальности, с участием не менее двух третей ее состава. Заседания ГЭК проводятся в соответствии с графиком в период с 15 по 30 июня 2023 года: продолжительность одного заседания не более 6 часов, на защиту студентом ВКР отводится до 20 минут. Процедура защиты ВКР включает: доклад студента - 10-15 минут, в течение которых студент кратко освещает цель, задачи и содержание ВКР с обоснованием принятых решений. Доклад может сопровождаться мультимедиа презентацией и другими материалами; чтение секретарем отзыва на выполненную ВКР, вопросы членов комиссии и ответы студента по теме ВКР и профилю специальности.

Заседания ГЭК протоколируются секретарем и подписываются всем составом ГЭК. В протоколе записываются: итоговая оценка выполнения и защиты ВКР, присуждение квалификации, особые мнения о студентах. Решение об оценке за выполнение и защиту ВКР, о присвоении квалификации принимается ГЭК на закрытом совещании после окончания защиты всех назначенных на данный день работ. Решение принимается простым большинством голосов.

Решение ГЭК об оценке выполнения и защиты ВКР студентом, о присвоении квалификации по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной дуговой и частично механизированной сварки (наплавки)) объявляется выпускникам Председателем ГЭК в день защиты, сразу после принятия решения на закрытом совещании.

3. Условия реализации программы государственной итоговой аттестации

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению при выполнении выпускной квалификационной работы

Реализация программы ГИА предполагает наличие кабинета подготовки к итоговой аттестации

Оборудование кабинета:

- рабочее место для консультанта-преподавателя;
- компьютер, принтер;
- рабочие места для обучающихся;
- лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения;
- график проведения консультаций по письменным экзаменационным работам;
- комплект учебно-методической документации.

При защите письменной экзаменационной работы отводится специально подготовленный кабинет.

Оснащение кабинета:

рабочее место для членов Государственной экзаменационной комиссии;
компьютер, мультимедийный проектор, экран;
лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения.

3.2 Информационное обеспечение ГИА

На заседании государственной экзаменационной комиссии (ГЭК) представляются:

1. положение о государственной итоговой аттестации;
2. федеральный государственный образовательный стандарт профессии, дополнительные требования образовательного учреждения по профессии;
3. программа государственной итоговой аттестации;
4. методические рекомендации по разработке выпускных квалификационных работ;
5. перечень утвержденных тем ВКР;
6. копия приказа директора об утверждении состава ГЭК;
7. копия приказа директора о допуске студентов к итоговой государственной аттестации;
8. сведения об успеваемости студентов (сводные ведомости студентов);
9. бланки протоколов заседаний государственной экзаменационной комиссии;
10. литература и периодические издания по специальности;
11. материалы справочного и нормативного характера, разрешенные для использования на экзамене.

3.3 Кадровое обеспечение ГИА

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих руководство выполнением выпускных квалификационных работ: наличие среднего, высшего профессионального образования, соответствующего профилю специальности. Требование к квалификации руководителей ГИА от организации (предприятия): наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю профессии.

3.4 Порядок проведения государственной итоговой аттестации для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья

Для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья государственная итоговая аттестация проводится с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких выпускников (далее - индивидуальные особенности).

При проведении государственной итоговой аттестации обеспечивается соблюдение следующих общих требований:

- проведение государственной итоговой аттестации для лиц с ограниченными возможностями здоровья в одной аудитории совместно с выпускниками, не имеющими ограниченных возможностей здоровья, если это не создает трудностей для выпускников при прохождении государственной итоговой аттестации;
- присутствие в аудитории ассистента, оказывающего выпускникам необходимую техническую помощь с учетом их индивидуальных особенностей (занять рабочее место, передвигаться, прочитать и оформить задание, общаться с членами государственной экзаменационной комиссии);
- пользование необходимыми выпускникам техническими средствами при прохождении государственной итоговой аттестации с учетом их индивидуальных особенностей;
- обеспечение возможности беспрепятственного доступа выпускников в аудитории, туалетные и другие помещения, а также их пребывания в указанных помещениях (наличие пандусов, поручней, расширенных дверных проемов, лифтов, при отсутствии лифтов аудитория должна располагаться на первом этаже, наличие специальных кресел и других приспособлений).

4. Оценка результатов государственной итоговой аттестации

В основе оценки выпускной квалификационной работы лежит пяти- балльная система.

«Отлично» выставляется за следующую выпускную квалификационную работу:

- работа носит исследовательский характер, содержит грамотно изложенную теоретическую базу, глубокий анализ проблемы, критический разбор деятельности предприятия (организации), характеризуется логичным, последовательным изложением материала с соответствующими выводами и обоснованными предложениями;
- имеет положительные отзывы руководителя и рецензента;
- при защите работы студент показывает глубокие знания вопросов темы, свободно оперирует данными исследования, вносит обоснованные предложения по улучшению положения предприятия (организации), эффективному использованию ресурсов, а во время доклада использует наглядные пособия (таблицы, схемы, графики и т. п.) или раздаточный материал, легко отвечает на поставленные вопросы.

«Хорошо» выставляется за следующую выпускную квалификационную работу:

- работа носит исследовательский характер, содержит грамотно изложенную теоретическую базу, достаточно подробный анализ проблемы и критический разбор деятельности предприятия (организации), характеризуется последовательным изложением материала с соответствующими выводами, однако с не вполне обоснованными предложениями;
- имеет положительный отзыв руководителя и рецензента;
- при защите студент показывает знания вопросов темы, оперирует данными исследования, вносит предложения по улучшению деятельности предприятия (организации), эффективному использованию ресурсов, во время доклада использует наглядные пособия (таблицы, схемы, графики и т. п.) или раздаточный материал, без особых затруднений отвечает на поставленные вопросы.

«Удовлетворительно» выставляется за следующую выпускную квалификационную работу:

носит исследовательский характер, содержит теоретическую главу, базируется на практическом материале, но отличается поверхностным анализом и недостаточно критическим разбором деятельности предприятия (организации), в ней просматривается непоследовательность изложения материала, представлены необоснованные предложения;

- в отзывах руководителя и рецензента имеются замечания по содержанию работы и методике анализа;
- при защите студент проявляет неуверенность, показывает слабое знание вопросов темы, не дает полного, аргументированного ответа на заданные вопросы.

«Неудовлетворительно» выставляется за следующую работу:

- не носит исследовательского характера, не содержит анализа и практического разбора деятельности предприятия (организации), не отвечает требованиям, изложенным в методических указаниях;
- не имеет выводов либо они носят декларативный характер;
- в отзывах руководителя и рецензента имеются существенные критические замечания;
- при защите студент затрудняется отвечать на поставленные вопросы по теме, не знает теории вопроса, при ответе допускает существенные ошибки, к защите не подготовлены наглядные пособия или раздаточный материал.

Решение государственной экзаменационной комиссии о присвоении квалификации выпускникам, прошедшим государственную итоговую аттестацию, и выдаче документа об образовании принимается на последнем заседании ГЭК. Присвоение соответствующей квалификации выпускнику и выдача ему документа о среднем профессиональном

образовании осуществляется при условии успешного прохождения государственной итоговой аттестации.

Студенту, имеющему оценку «отлично» не менее чем по 75 процентам дисциплин учебного плана, оценку «хорошо» по остальным дисциплинам и прошедшему все установленные учебным планом виды аттестационных испытаний, входящих в итоговую государственную аттестацию, с оценкой «отлично», выдается диплом с отличием.

Критерии оценки знаний студентов на защите выпускной квалификационной работы

<p style="text-align: center;">«ОТЛИЧНО»</p>	<p>Оценивается работа, в которой дается самостоятельный анализ фактического материала.</p> <p><u>Содержание работы:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -полностью соответствует теме исследования; -в работе используются несколько источников; -обучающийся показывает глубокую общетеоретическую подготовку; <p>Проявляет умение обобщать, систематизировать и научно классифицировать материал, являющийся предметом исследования, определить его практическую значимость и найти варианты использования материалов в профессиональной деятельности.</p> <p><u>Оформление:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - работа оформлена в соответствии с установленными требованиями; -имеет положительный отзыв руководителя. <p><u>Защита:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -обучающийся полностью представляет результаты своей работы; -владеет научным стилем изложения; -аргументировано отвечает на вопросы и участвует в дискуссии.
<p style="text-align: center;">«хорошо»</p>	<p>Оценивается работа, выполненная на должном теоретическом уровне с полным и всесторонним освещением вопросов темы.</p> <ul style="list-style-type: none"> -показаны хорошие знания по предмету и владение навыками научного исследования; -не в полном объеме изучена история вопроса; -допущены 1-2 ошибки в теории; <p><u>Оформление:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -работа оформлена в соответствии с установленными требованиями;

	<p>-имеет положительный отзыв руководителя.</p> <p><u>Защита:</u></p> <p>-не в полной мере представлены результаты работы.</p>
<p>«удовлетворительно»</p>	<p>Оценивается работа, в которой правильно и достаточно полно освещены вопросы темы, ответы обучающегося на защите характеризуется недостаточным знанием теории вопроса.</p> <p>Содержание работы:</p> <p>-показаны удовлетворительные знания по предмету;</p> <p>-имеются замечания по трем-четырем параметрам;</p> <p>-при написании использован один источник.</p> <p>Оформление:</p> <p>-работа оформлена в соответствии с установленными требованиями;</p> <p>-имеет в целом положительный, но содержащий существенные замечания отзыв руководителя.</p> <p>Защита:</p> <p>-поверхностно представлены результаты исследования;</p> <p>-присутствуют отступления от стиля изложения;</p> <p>-отмечены затруднения в аргументации при ответе на вопросы по теме работы.</p>
<p>«неудовлетворительно»</p>	<p>оценивается работа, если</p> <p>-установлен факт плагиата;</p> <p>-имеются принципиальные замечания по выполнению и оформлению;</p> <p>-допущены ошибки в выборе материала по теме;</p> <p>допущены грубые теоретические ошибки в материале работы.</p>